Formation Yellow Belt Lean Six Sigma

Objectifs : Ce stage Yellow Belt certifiant vous permettra de participer à des projets Lean Six Sigma et d'y apporter votre connaissance de la méthodologie DMAIC et de la démarche LEAN.

Compétences visées : - Participer à des projets Lean Six Sigma dans un environnement professionnel, sous la direction d'un Green Belt ou d'un Black Belt - Contribuer à améliorer les processus ou la qualité des produits ou des services, à résoudre les dysfonctionnements au sein d'une organisation
- Contribuer à limiter les gaspillages et la variation des processus au sein d'une organisation
- Prendre part aux étapes Définir, Mesurer et Contrôler de la méthodologie DMAIC (définir, mesurer, analyser, améliorer, contrôler)
- Mettre en œuvre différents outils du Lean Six Sigma et les statistiques descriptives lors de la phase mesure
- Comprendre les rôles et responsabilités dans la démarche Lean Six Sigma
- Se préparer à l'examen de certification IASSC Lean Six Sigma Yellow Belt

Durée : 4 jours (28 heures)

Public : Toute personne impliquée ou intéressée par la démarche d'amélioration continue dans l'Entreprise

Méthode pédagogique : Pédagogie active mêlant exposés, exercices et applications pratiques.
Utilisation de serious Games (Jeu des 5S,...)

Certification A l'issue de votre formation, vous pourrez passer la Certification Lean Six Sigma - IASSC® Certified Yellow Belt™ ICYB™ de PeopleCert.
Pour en savoir plus : certification Lean Six Sigma

Tarifs :
- Présentiel : 2200 € HT
- Distanciel : 2000 € HT
(-10% pour 2 inscrits, -20% dès 3 inscrits)

Option(s) :
- Certification Lean Six Sigma - IASSC® Yellow Belt™ par PeopleCert : 250 € HT
- Forfait déjeuners : 100 € HT

Nos prochaines sessions

Distance
du 8 au 11 décembre 2026
du 1 au 4 mars 2027
du 21 au 24 juin 2027
du 20 au 23 septembre 2027
du 7 au 10 décembre 2027

Lyon
du 9 au 12 mars 2027
du 7 au 10 septembre 2027

Paris
du 17 au 20 novembre 2026
du 8 au 11 juin 2027
du 16 au 19 novembre 2027

Strasbourg
du 6 au 9 septembre 2027

Toulouse
du 20 au 23 avril 2027
du 28 sept. au 1 oct. 2027

Programme :

- Introduction

- Qu'est-ce que le Six Sigma
- Les hommes et leurs apports
- Les sociétés (Toyota, Motorola, GE,..)
- Le Lean
- La démarche Six Sigma
- Le Lean Six Sigma
- Les livrables d'un projet Lean Six Sigma
- La stratégie de résolution de problème Y = f(x)
- La revue de phase
- Rôles et Responsabilités du Lean Six Sigma

- Define

- Phase Define
    - Les fondements du Six Sigma
    - Voix du Business de l'Employé et du Client
    - Définir un processus
    - Essentiels aux caractéristiques de la qualité (Critical to Quality Characteristics – CTQ's)
    - Les coûts de non qualité (Cost of Poor Quality – COPQ)
    - L'analyse de Pareto (règle du 80:20)
    - Les métriques de base du Six Sigma (DPU, DPMO, FTY, RTY et Temps de cycle)

- Sélectionner un projet Lean Six Sigma
    - Établir un Business Case & une Charte Projet
    - Développement des Métriques Projet
    - Évaluation Financière & Capture de Bénéfices
- L'Entreprise Lean
    - Les Sept Gaspillages : TIMWOOD (Transport, Inventory, Motion, Waiting, Over-processing, Overproduction, Defects)
    - Les 5S (Seiri : supprimer l'inutile, Seiton : situer les choses, Seiso : (faire) scintiller, Seiketsu : standardiser les règles, Shitsuke : suivre et progresser).

- Measure

- Phase MEASURE
- Définition du processus
    - Cause & Effet / Diagramme Ishikawa
    - Process Mapping, SIPOC, Value Stream Map
    - Diagramme X-Y
    - AMDEC (Analyse des Modes de Défaillance, de leurs Effets et de leur Criticité - FMEA)
- Statistiques Six Sigma
    - Statistiques de base
    - Statistiques descriptives
    - Distributions normales et normalité
    - Analyse Graphique
- Analyse des systèmes de mesure
    - Precision & Accuracy
    - Biais, Linéarité & Stabilité
    - Gage Répétabilité et Reproductibilité
    - Variable & MSA par attribut
- Capabilité d'un processus
    - Analyse de capabilité
    - Concept de Stabilité
    - Capabilité Attribut & Discret
    - Techniques de surveillance

- Control

- Phase CONTROL
- Contrôles - Lean
    - Méthodes de contrôle du 5S
    - Kanban

        - Poka-Yoke (Mistake Proofing)
    - Plans de Contrôle - Six Sigma
        - Analyse des coûts et bénéfices
        - Éléments du Plan de Contrôle
        - Éléments du Plan de Réponse

- Test de connaissance Yellow Belt en vue de la certification

Modalités d'évaluation : Un formulaire d'auto-évaluation proposé en amont de la formation nous permettra d'évaluer votre niveau et de recueillir vos attentes. Ce même formulaire soumis en aval de la formation fournira une appréciation de votre progression.
Des exercices pratiques seront proposés à la fin de chaque séquence pédagogique pour l'évaluation des acquis.
En fin de formation, vous serez amené(e) à renseigner un questionnaire d'évaluation à chaud.
Une attestation de formation vous sera adressée à l'issue de la session.
Trois mois après votre formation, vous recevrez par email un formulaire d'évaluation à froid sur l'utilisation des acquis de la formation.

Qualification du formateur : Les formations DATA VALUE sont animées par des intervenants experts, alliant expérience opérationnelle et compétences pédagogiques reconnues. Ils disposent de plus de 10 ans d'expérience professionnelle et assurent une veille constante sur les pratiques, outils et normes de leur domaine afin de garantir des contenus actualisés et adaptés aux besoins des stagiaires.

Délais d'accès et modalités de formation : Les inscriptions peuvent être effectuées jusqu'à 48 heures avant le début de la formation.
Vous pourrez trouver des informations plus détaillées concernant les modalités de nos formations à cette adresse : https://www.datavalue.fr/modalites-acces-formation.

Accessibilité : Vous souhaitez suivre notre formation Formation par ville et êtes en situation de handicap ? Merci de nous contacter afin que nous puissions envisager les adaptations nécessaires et vous garantir de bonnes conditions d'apprentissage

Date de dernière modification : 30 octobre 2026