

# Formation Procédures d'échantillonnage (NQA) pour les contrôles par mesure - Norme ISO 3951-1

**Objectifs :** Décider au vu des mesures réalisées si un lot ou une fabrication doit être accepté ou rejeté. Utiliser les résultats du contrôle pour connaître la confiance que l'on peut accorder au fournisseur et l'évolution de la qualité.

**Compétences visées :** - Connaître les normes de la série ISO 2859

- Maîtriser les techniques statistiques utilisées dans le contrôle par échantillonnage
- Mettre en œuvre les règles d'échantillonnage pour les contrôles aux mesures
- Décider si un lot ou une fabrication doit être accepté ou rejeté.
- Utiliser les résultats du contrôle pour connaître la confiance que l'on peut accorder au fournisseur et apprécier l'évolution de la qualité.
- Connaître les types de contrôle (normal, réduit, renforcé) et les règles de passage de l'un à l'autre

**Durée :** 2 jour(s) (14 heures)

**Public :** Toute personne étant amenée à réaliser des contrôles aux mesures par échantillonnage.

**Pré-requis :** Disposer de la norme NF ISO 3951-1 - Règles d'échantillonnage pour les contrôles par mesures

**Tarifs :**

- Présentiel : 1100 € HT
  - Distanciel : 1000 € HT
- (-10% pour 2 inscrits, -20% dès 3 inscrits)

**Option(s) :**

- Forfait déjeuners : 50 € HT

## Nos prochaines sessions

### Distance

du 10 au 11 décembre 2026

### Lyon

du 3 au 4 septembre 2026

### Paris

du 19 au 20 novembre 2026

### Toulouse

du 7 au 8 octobre 2026

## Programme :

- **Introduction aux contrôles par échantillonnage aux mesures**
  
- **Présentation de la norme ISO 3951**
  
- **Rappels des techniques statistiques utilisées dans le contrôle par échantillonnage**
  
- **Complémentarité avec la norme 2859-1 (contrôles aux attributs)**
  
- **Mise en œuvre de La norme ISO 3951**
  - Définitions et vocabulaire
  - Choix d'un plan d'échantillonnage
    - Choix entre mesures et attributs
    - Choix d'une méthode « S » ou « Sigma »
    - Choix du niveau de contrôle et NQA
  - Mise en œuvre d'un plan d'échantillonnage par mesures
    - Opérations préliminaires indispensables
    - Normalité et aberrants
    - Procédure normalisée de la méthode « S »
    - Procédure normalisée de la méthode « Sigma »
  - Types de contrôles : normal, réduit, renforcé
  - Utilisation des tables
  
- **Exercices pratiques**

**Modalités d'évaluation :** Un formulaire d'auto-évaluation proposé en amont de la formation nous permettra d'évaluer votre niveau et de recueillir vos attentes. Ce même formulaire soumis en aval de la

formation fournira une appréciation de votre progression.

Des exercices pratiques seront proposés à la fin de chaque séquence pédagogique pour l'évaluation des acquis.

En fin de formation, vous serez amené(e) à renseigner un questionnaire d'évaluation à chaud.

Une attestation de formation vous sera adressée à l'issue de la session.

Trois mois après votre formation, vous recevrez par email un formulaire d'évaluation à froid sur l'utilisation des acquis de la formation.

**Qualification du formateur :** Les formations DATA VALUE sont animées par des intervenants experts, alliant expérience opérationnelle et compétences pédagogiques reconnues. Ils disposent de plus de 10 ans d'expérience professionnelle et assurent une veille constante sur les pratiques, outils et normes de leur domaine afin de garantir des contenus actualisés et adaptés aux besoins des stagiaires.

**Délais d'accès et modalités de formation :** Les inscriptions peuvent être effectuées jusqu'à 48 heures avant le début de la formation.

Vous pourrez trouver des informations plus détaillées concernant les modalités de nos formations à cette adresse : <https://www.datavalue.fr/modalites-acces-formation>.

**Accessibilité :** Vous souhaitez suivre notre formation Procédures d'échantillonnage (NQA) pour les contrôles par mesure - Norme ISO 3951-1 et êtes en situation de handicap ? Merci de nous contacter afin que nous puissions envisager les adaptations nécessaires et vous garantir de bonnes conditions d'apprentissage

*Date de dernière modification : 19 octobre 2025*