Formation La spécification technique ISO/TS 16949

Objectifs : Acquérir une connaissance approfondie de la spécification technique ISO/TS 16949, de ses exigences ainsi que des outils nécessaires à sa mise en œuvre

Durée : 2 jours (14 heures)

Public : Ingénieurs et responsables conception, procédé, production, maintenance, métrologie, audit et qualité

Méthode pédagogique : Présentation détaillée de la spécification technique et des évidences attendues pour chaque exigence ponctuées de nombreux exemples et exercices. Un QCM d'évaluation permettra de valider les connaissances acquises.

Modalités d'évaluation : Un formulaire d'auto-évaluation proposé en amont de la formation nous permettra d'évaluer votre niveau et de recueillir vos attentes. Ce même formulaire soumis en aval de la formation fournira une appréciation de votre progression.
Des exercices pratiques seront proposés à la fin de chaque séquence pédagogique pour l'évaluation des acquis.
En fin de formation, vous serez amené(e) à renseigner un questionnaire d'évaluation à chaud.
Une attestation de formation vous sera adressée à l'issue de la session.
Trois mois après votre formation, vous recevrez par email un formulaire d'évaluation à froid sur l'utilisation des acquis de la formation.

Accessibilité : Vous souhaitez suivre notre formation Formation par ville et êtes en situation de handicap ? Merci de nous contacter afin que nous puissions envisager les adaptations nécessaires et vous garantir de bonnes conditions d'apprentissage

Tarif : 1000 € HT (-10% pour 2 inscrits, -20% dès 3 inscrits)

Nos prochaines sessions

Distance
du 30 au 31 octobre 2024

Lyon
du 10 au 11 octobre 2024

Paris
du 9 au 10 décembre 2024

Toulouse
du 24 au 25 juin 2024
du 14 au 15 novembre 2024

Programme :

- Introduction générale

- Historique des référentiels automobiles
- Domaine d'application
- Références normatives
- Termes et définitions
- Les spécifications techniques

- Les exigences de la spécification technique ISO/TS 16949

- Système de management de la qualité
- Responsabilité de la direction
- Management des ressources
- Réalisation du produit
- Mesure, analyse et amélioration

- Différences avec l'ISO 9001 (versions 2008 et 2015)

- Les outils de l'ISO/TS 16949

- APQP (Advanced Product Quality Planning) : processus de développement des nouveaux produits et des nouveaux procédés de fabrication pour l'automobile
- Control plan : document de synthèse de surveillance des caractéristique critiques d'un procédé de fabrication
- PPAP (Production Part Approval process) : processus d'approbation de la conception et de la fabrication de produits automobiles
- AMDEC (Analyse des Modes de Défaillance, de leurs Effets et de leur Criticité) ou FMEA : méthode structurée de prévention des risques en conception et en fabrication
- MSP (Maîtrise Statistique des Processus) ou SPC (Statistical Process Control) : outil statistique de réduction de la dispersion des caractéristiques des produits et des paramètres des processus de fabrication
- MSA (Measurement System Analysis) : étude des sources de variations d'un système de mesure

- Le processus de certification

- Définition
- Les étapes de la certification

Date de dernière modification : 14 novembre 2023